

Descripción y ámbitos de aplicación

Abil® N está hecho a base de fibras de celulosa ligadas con NBR. El material de sellado tiene una buena estabilidad dimensional.

Abil® N se utiliza principalmente para el sellado contra aceites calientes y fríos, grasas, combustibles y agua de refrigeración con aditivos anticorrosivos y anticongelantes. Los puntos de aplicación típicos son cárteres de distribución, cajas de cambios, cubiertas de válvulas, cárteres de aceite, sistemas hidráulicos y neumáticos, aparatos químicos, bombas y compresores.



1. Información general del producto

Color	gris oscuro
Temperatura máx.	120 °C en funcionamiento continuo (brevemente 150 °C)
Presión máx.	10 bar

2. Datos técnicos

2.1 Características generales

Magnitud de medición	Valor	Valor	Norma de ensayo
Espesor	≤ 0,5 mm	> 0,5 mm	
Densidad	0,7 – 1,0 g/cm ³	0,7 – 1,0 g/cm ³	DIN 53 105 Tl. 1
Pérdida por ignición	≥ 97 %	≥ 97 %	DIN 52911
Compresibilidad	22,5 % ± 2,5	27,5 % ± 7,5	ASTM F36 G
Recuperación elástica	≥ 30 %	≥ 30 %	ASTM F36 G
Resistencia a la tracción, transversal	≥ 15 N/mm ²	≥ 12 N/mm ²	DIN 52910
Estabilidad a la compresión (50 N/mm², 16 h/100 °C)	≥ 45 N/mm ²	≥ 40 N/mm ²	DIN 52913

2.2 Resistencia a sustancias químicas

Sustancia química	Característica	Desviación respecto al valor inicial después de 5h
Aceite ASTM n.º 3 (a 150 °C)	Aumento de espesor	≤ 5 %
	Aumento de peso	≤ 55 %
Combustible ASTM B (a 23 ± 2 °C)	Aumento de espesor	≤ 5 %
	Aumento de peso	≤ 55 %

3. Presentación

Abil® N puede suministrarse como junta lista para instalar o como material en rollos (rollos grandes).

Nº. de art.	Dimensiones en mm		
	Espesor	Anchura	Longitud
415.105	0,25	1016	250.000
415.202	0,5	1016	125.000
415.301	0,75	1016	75.000
415.407	1,0	1016	75.000
415.504	1,5	1016	50.000