

Description et domaine d'application

Abil® N est un matériau d'étanchéité à base de fibres de cellulose à liant NBR. Ce matériau d'étanchéité affiche une bonne stabilité dimensionnelle.

Abil® N est utilisé principalement pour former un joint étanche contre les huiles chaudes et froides, les graisses, les carburants et les liquides de refroidissement contenant des additifs anticorrosion et antigel. Parmi les exemples d'applications les plus courants figurent le carter de distribution, les boîtes de vitesses, les cache-culbuteurs, les carters d'huile, les équipements hydrauliques et pneumatiques, les appareillages chimiques, les pompes et les compresseurs.



1. Informations produit générales

Couleur	gris foncé
Température max.	120 °C en fonctionnement continu (brièvement à 150 °C)
Pression max.	10 bar

2. Caractéristiques techniques

2.1 Propriétés générales

Grandeur de mesure	Valeur	Valeur	Norme d'essai
Épaisseur	≤ 0,5 mm	> 0,5 mm	
Densité	0,7 – 1,0 g/cm ³	0,7 – 1,0 g/cm ³	DIN 53 105 Tl. 1
Perte au feu	≥ 97 %	≥ 97 %	DIN 52911
Compressibilité	22,5 % ± 2,5	27,5 % ± 7,5	ASTM F36 G
Reprise élastique	≥ 30 %	≥ 30 %	ASTM F36 G
Charge de rupture, transversale	≥ 15 N/mm ²	≥ 12 N/mm ²	DIN 52910
Tenue à la compression (50 N/mm², 16 h/100 °C)	≥ 45 N/mm ²	≥ 40 N/mm ²	DIN 52913

2.2 Résistance aux fluides

Fluide	Propriété	Écart par rapport à la valeur initiale après 5h
Huile ASTM 3 (à 150 °C)	Variation d'épaisseur	≤ 5 %
	Variation de poids	≤ 55 %
Carburant ASTM B (à 23 ± 2 °C)	Variation d'épaisseur	≤ 5 %
	Variation de poids	≤ 55 %

3. Présentation

Abil® N est disponible en tant que joint prêt à monter ou en rouleau (grands rouleaux).

Référence	Dimensions en mm		
	Épaisseur	Largeur	Longueur
415.105	0,25	1016	250.000
415.202	0,5	1016	125.000
415.301	0,75	1016	75.000
415.407	1,0	1016	75.000
415.504	1,5	1016	50.000