

EWP 210

说明和应用范围

EWP 210 以 NBR 粘合的芳纶纤维为基础。
该密封材料具有非常出色的油和燃油稳定性，并具有良好的抗压强度和高抗拉强度。
EWP 210 主要用于密封冷油和热油、润滑脂、燃料以及带有防腐蚀和防冻添加剂的冷却水。典型的应用位点是油底壳、变速箱、化油器、预热室、水泵、燃油泵、控制壳体、水接管和壳体盖。



1. 一般产品信息

颜色	绿色
最高温度	400 ° C (在油中最高 200 ° C)
最大压力	100 bar

2. 技术参数

2.1 一般性能

测量参数	数值	数值	检测标准
厚度	$\leq 0.5 \text{ mm}$	$> 0.5 \text{ mm}$	
密度	$1.7 \text{ g/cm}^3 \pm 0.15$	$1.7 \text{ g/cm}^3 \pm 0.15$	DIN 53 105 T1.1
烧失量	$\leq 35 \%$	$\leq 35 \%$	DIN 52911
压缩率	$9 \% \pm 4$	$9 \% \pm 4$	ASTM F36 J
回弹率	$\geq 45 \%$	$\geq 45 \%$	ASTM F36 J
抗拉强度, 横向	$\geq 8.5 \text{ N/mm}^2$	$\geq 9 \text{ N/mm}^2$	DIN 52910
抗压强度 (50 N/mm ² , 16 h/300 ° C)		$\geq 25 \text{ N/mm}^2$	DIN 52913

爱尔铃克林尔股份公司 (ElringKlinger AG)
Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms
电话 +49 7123 724-799 | 传真 +49 7123 724-798
elring@elring.de | www.elring.com



2.2 介质稳定性

介质	性能	温度 [° C]	偏差 相比较初始值 [%]	
			5h	
ASTM 标准 油 3 号	厚度增加 (%)	150	≤ 17	≤ 10
	重量增加 (%)	150	≤ 20	≤ 15
ASTM 标准 燃料 B	厚度增加 (%)	23 ± 2	≤ 17	≤ 15
	重量增加 (%)	23 ± 2	≤ 15	≤ 15
水/乙二醇 (1:1)	厚度增加 (%)	相对湿度	≤ 10	≤ 10
	重量增加 (%)	相对湿度	≤ 17	≤ 17

3. 供货形式

EWP 210 可作为即装即用的密封件成片提供。