

# EWP 510 (RCT2)

## Beschreibung und Einsatzbereich

EWP 510 basiert auf NBR-gebundenen anorganischen und organischen Fasern. Der Dichtungswerkstoff besitzt eine sehr gute Öl- und Kraftstoffbeständigkeit, kombiniert mit einer hohen Zugfestigkeit. Es wird hauptsächlich zur Abdichtung von Ölen, Fetten, Kraftstoffen und Kühlmitteln verwendet. Typische Anwendungsstellen sind Ansaugkrümmer, Wasser- und Kraftstoffpumpen, Ölwanne und Gehäusedeckeldichtungen. Das Material verfügt über eine beidseitige RCT2-Antihaftbeschichtung.



## 1. Allgemeine Produktinformationen

<b>Farbe</b>	grau
<b>Max. Temperatur</b>	190 °C (375 °F)
<b>Max. Druck</b>	20 bar

## 2. Technische Daten

### 2.1 Allgemeine Eigenschaften

Messgröße	Wert	Prüfnorm
<b>Dicke</b>	> 0,5 mm	
<b>Dichte</b>	1,4 g/cm <sup>3</sup> ± 0,1	DIN 28090-2
<b>Kompressibilität</b>	15 % ± 5	ASTM F36 J
<b>Rückfederung</b>	≥ 50 %	ASTM F36 J
<b>Zugfestigkeit, quer</b>	≥ 13 N/mm <sup>2</sup>	DIN 52910

# EWP 510 (RCT2)

## 2.2 Medienbeständigkeit

Medium	Eigenschaft	Temperatur [°C]	Abweichung zum Ausgangswert (%)
			5h
IRM-Öl 903	Dickenzunahme (%)	150	≤ 10
	Gewichtszunahme (%)	150	≤ 30
ASTM-Kraftstoff B	Dickenzunahme (%)	23 ± 2	≤ 15
	Gewichtszunahme (%)	23 ± 2	≤ 35

## 3. Lieferform

EWP 510 (RCT2) kann als einbaufertige Dichtung als Plattenware geliefert werden.

Artikelnummer	Maße in mm		
	Dicke	Breite	Länge
<b>B11.850</b>	0,5	1016	400.000