



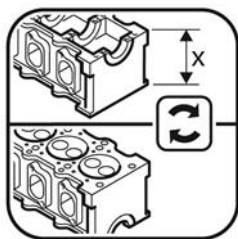
07/18



Das Original

# Espessuras das juntas de cabeçote para reparo de motores a gasolina

Ao contrário do que ocorre nos motores movidos a diesel, os cabeçotes dos motores a gasolina (ou bicompostíveis) possuem a câmara de combustão acima do pistão, e normalmente tem forma de um seguimento esférico. É onde as sedes de válvula e os alojamentos das velas de ignição estão localizados.

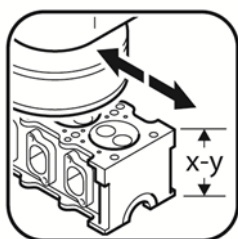


Se for retificar o cabeçote para garantir uma superfície homogênea, o volume do seguimento esférico é reduzido e conseqüentemente a folga acima do pistão.

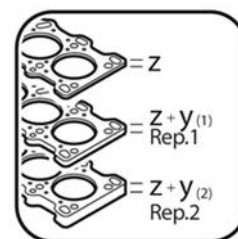
O resultado: a pressão de combustão aumenta e a taxa de compressão altera.

Este resultado, que pode ser visto como positivo em um primeiro momento, tem um efeito negativo. A pressão de combustão aumenta sem controle, o que causa vibrações significantes nos componentes, e conseqüentemente maior desgaste.

Além disso, a taxa de compressão só pode ser elevada a um certo limite, para evitar batidas no motor, por exemplo, a auto ignição de combustível descontrolada. E não é tudo, é preciso ter em mente que outros componentes, como os casquilhos dos pistões ou rolamentos do virabrequim, que não são trocados ao mesmo tempo. Desta forma o aumento de pressão pode causar problemas nestas peças. Para prevenir isso, a retífica das superfícies deve ser realizada ao mínimo, seguindo a regra de ouro: o quanto for necessário, o mínimo possível.



**Dicas úteis do especialista em juntas:** Para o trabalho na reposição a Elring fornece juntas de cabeçotes em espessuras diferentes para determinados motores. Aqui é aconselhável escolher uma dimensão de retífica que seja igual a diferença entre a espessura da junta mais grossa e a versão standard. Assim não existirá diferença na taxa de compressão que foi originalmente calculado para o motor. No catálogo é possível encontrar estas juntas sob o título “Estágio de Reparo”.



X = Altura do cabeçote, Y = Material removido pela retífica

Z = Espessura da junte de cabeçote standard, Z + Y = Espessura necessária para a nova junta de cabeçote.

01/01